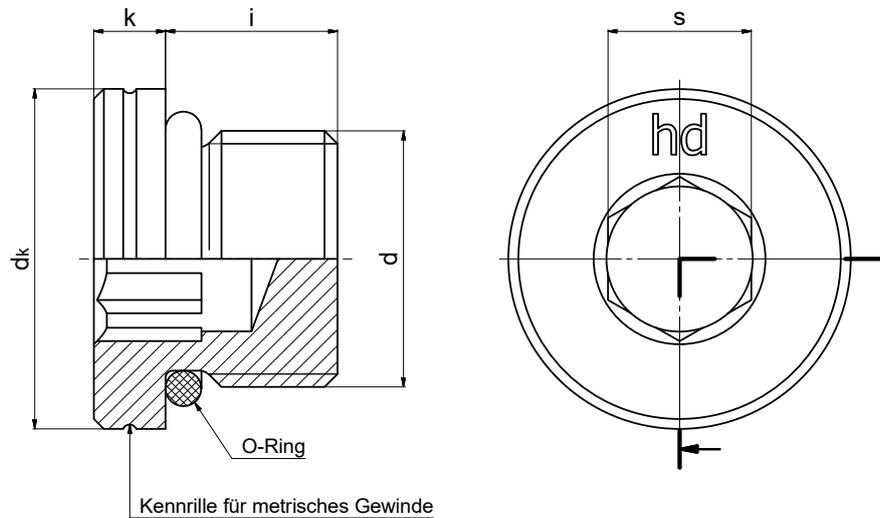


HN8-OR

Verschlussschraube

mit Innen-6kt. und O-Ring



Einsatzgebiete:

- Hydraulik
- für Gegenbohrungen nach ISO 6149-1
- mehrmaliges Lösen und Verschrauben möglich

O-Ring nach DIN ISO 3601:

- NBR 90 Shore -30°C bis +100°C
- FKM 90 Shore -20°C bis +200°C
- andere Temperaturbereiche auf Anfrage

Werkstoff:

- Stahl 11SMnPb30+C (1.0718)
DIN EN 10277-3 ultraschall- und rissgeprüft oder in HD-Qualität
- Nirosa 1.4305 / 1.4571
- andere Werkstoffe auf Anfrage

Beschichtung:

- Cr-(VI)-frei: nanopassiviert
A3K/Zn Nano (ISO 4042)
- ZNNI nach VDA 235.104-25
- andere Beschichtungen auf Anfrage

d		k	dk	i	s	Anzieh- drehmoment	Betriebsdruck	Gewicht
Metrisches Feingewinde							MPa *** (1 MPa = 10 bar)	~kg per 100 Stück
DIN 13		-0,25	±0,2	±0,2	D12	Nm*		
M8 x 1	—	3,5	11,8	9,5	4	8	40	0,50
M10 x 1	—	3,5	13,8	9,5	5	15	53,2	0,70
M12 x 1,5	—	4	16,8	11	6	22	63	1,09
M14 x 1,5	—	4	18,8	11	6	45	63	1,50
M16 x 1,5	—	4	21,8	12,5	8	55	63	2,18
M18 x 1,5	—	4,5	23,8	14	8	70	63	3,82
M22 x 1,5	—	4,5	26,8	15	10	100	63	4,90
M26 x 1,5	—	4,5	31,8	16	12	150	40	7,19
—	M27 x 2	4,5	31,8	18,5	12	170	40	8,24
—	M30 x 2	5	35,8	18,5	17	215	40	10,00
—	M33 x 2	5,5	39,8	18,5	17	310	40	12,90
—	M42 x 2	5,5	49,8	19	22	330	25	21,25
—	M48 x 2	5,5	54,8	21,5	22	420	25	33,34

* Empfehlung für Gegengewinde aus unvergütetem Stahl. Das Verhalten ist abhängig von Material, Beschichtung, Beschaffenheit und muss daher vom Kunden im konkreten Schraubfall verifiziert werden!

** Verschlusschrauben aus Nirosa können zusätzlich mit einer Materialkennzeichnung auf der Stirnfläche gestempelt werden.

*** Empfehlung des maximalen Betriebsdrucks unter industriellen Bedingungen. Das Verhalten ist u.a. abhängig von der Druckerhöhungsrate, Zyklenzahl, Temperatur, Viskosität und der Festigkeit des Gegengewindes und muss daher vom Kunden bei außergewöhnlich harten Einsatzbedingungen verifiziert werden. Gerne unterstützen wir Sie hierbei.